

产品代码：**W-HS595C**(原 595WG)

100 μm 合成纸/膜胶 C-03/30 μm PET



## 应用

符合 Fulfill ROHS、REACH、VOC

- 最低贴标温度：5℃  
贴标 24h 后，适用的环境温度：-20℃~90℃
- 适用于饮料，酒水，化妆品等高速贴标方案。
- 面材具有一定挺度，不推荐用于小口径，不规则表面及较软的变形瓶体。
- 经济型发泡结构面材，对于剥离复合应用如揭标补标、高速过大角度弯辊等，面材可能会产生细纹风险。3M600/810 胶带测试表面油墨或涂层附着强度时，会有破膜和分层风险。

## 印刷及加工

- 具有极佳的印刷性能和条码打印性能，且挺度好，易出标。适用于常规印刷方式。应避免印至标签边缘，高收缩性墨层会使标签卷曲，导致脱离离型纸或在被贴物上起翘。建议印刷前进行油墨测试。
- 印刷后的标签需尽量避免接触高浓度酒精，异丙醇，苯类，氧化性液体如 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>，从而造成油墨与涂层或面材的分离。

## 储存期及条件

在温度 23±2℃、相对湿度 50±5% 的情况下，可储存一年。

## 面材

一款既有类似纸张的印刷适性，又有类似 BOPP 薄膜的物理特点的优质合成纸。

指标	参数	单位	方法
厚度	100±10%	μm	ISO 534
不透明度	≥80	%	TAPPI T-425
白度	≥90	%	TAPPI T-525

## 胶黏剂

通用膜类丙烯酸胶粘剂

此胶粘剂符合 FDA 可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴标用途。

## 底材

透明 PET

指标	参数	单位	方法
厚度	30±5%	μm	ISO 534
雾度	≤2.7	%	GB2410-80

## 力学性能

指标	参数	单位	方法
初粘力	≥8	N	FTM9, ss
90° 剥离力 (20min)	≥5	N/25mm	FTM2, ss
持粘性	≥20	hours	FTM8, ss

## 声明：

- 所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果，但不构成一种担保。所有产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试，以确认是否符合该使用环境的要求，确定选择购买何种材料。
- 我们公司有责任保留最终解释权。