

产品代码: **W-HPW564C**(原 564WG)

60  $\mu$ m 珠光膜/膜胶 C-03/30  $\mu$ m PET



## 应用

符合 Fulfill ROHS、REACH、VOC

- 最低贴标温度: 5°C  
贴标 24h 后, 适用的环境温度: -20°C~90°C
- 适用于应用日化及食品行业标签
- 若用于直径小于 30mm 小瓶体贴标, 需测试确认
- 不推荐用于不规则表面或经常挤压的瓶体。经济型发泡结构面材, 对于剥离复合应用如揭标补标、高速过大角度弯辊等, 面材可能会产生细纹风险。3M600/810 胶带测试表面油墨或涂层附着强度时, 会有破膜和分层风险。

## 印刷及加工

- 经特殊处理的涂层表面, 可用于凸版、柔性版、凹版及丝网等多种印刷方式。UV 油墨适用。
- 应注意控制油墨的粘度, 高收缩性墨层会使标签卷曲, 导致脱离离型纸或在被贴物上起翘。
- 推荐使用锋利的薄膜专用模切刀, 尤其是平压平模切。
- PET 底材非常适用于高速模切和贴标。印刷后的标签需尽量避免接触高浓度酒精, 异丙醇, 苯类, 氧化性液体如 H2O2, 从而造成油墨与涂层或面材的分离。

## 储存期及条件

在温度 23 $\pm$ 2°C、相对湿度 50 $\pm$ 5% 的情况下, 可储存一年。

## 面材

一款具有特殊适印性涂层和珠光光泽的优质珠光膜, 加工性能优异。

指标	参数	单位	方法
克重	43 $\pm$ 5%	g/m <sup>2</sup>	ISO 536
厚度	60 $\pm$ 5%	$\mu$ m	ISO 534
光泽度	$\geq$ 85	%	ASTM D2457 (60°)

## 胶黏剂

通用膜类丙烯酸胶粘剂

此胶粘剂符合 FDA 可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴标用途。

## 底材

透明 PET 膜

指标	参数	单位	方法
厚度	30 $\pm$ 5%	$\mu$ m	ISO 534
雾度	$\leq$ 2.7	%	GB2410-80

## 力学性能

指标	参数	单位	方法
初粘力	$\geq$ 8	N	FTM9, ss
90° 剥离力 (20min)	$\geq$ 5	N/25mm	FTM2, ss
持粘性	$\geq$ 20	hours	FTM8, ss

## 声明:

- 所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果, 但不构成一种担保。所有产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求, 确定选择购买何种材料。
- 我们公司有责任保留最终解释权。